2020

Sysmyk®光伏玻璃专用防铁粉纳米涂层 （常温固化、双组份）

刮涂

设计用于光伏玻璃防铁粉应用场景

广州希森美克新材料科技股份有限公司

Sysmyk®光伏玻璃专用防铁粉纳米涂层

（常温固化、双组分）

版本号：2023.5.18

Ⅰ 产品代码 ZCP0043、 ZCP0044

Ⅱ 产品特性

ZCP0043 是希森美克开发的一种特种双组份常温自干长效防铁粉纳米涂层。采用了一种特殊的功能性树脂，通过复配特殊的纳米颗粒，最终形成超耐候性、自清洁、防污性、防铁锈、耐酸、耐碱的功能性纳米防护涂层，涂层耐久性 3 年以上。为提升在玻璃基材的附着力，在使用之前，先采用 ZCP0044 作为底涂层使用，然后再刷涂或者刮涂 ZCP0031 即可。

- 常温固化，10-20min 即可表干，完全固化需要 24 小时
- 初期为疏水性，1 个月后自然转化为亲水性，具有自清洁效果
- 有效防护 3 年以上
- 防铁粉腐蚀，保护光伏玻璃和铝制边框
- 显著的增透性，施工后，光伏组件的反射率降低为 0.8-1.2

Ⅲ 适用材质

- 光伏组件玻璃、铝制边框

Ⅳ 固化方式

- 常温自干

Ⅴ 应用范围

- 特殊腐蚀环境厂房的分布式光伏电站

Ⅵ 技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法
理	漆膜颜色与外观	漆膜平整光滑、透明	目测

地址：广州高新技术产业开发区科学城科丰路 31 号华南新材料创新园 G11 栋-601
电话：+86 20 62315158 传真：+86 20 62315153 邮编：510663
网址：www.sysmyk.com

	粘度, S (涂 4 杯)		11-13 (23℃±2℃)	GB/T 1723–93
	理论涂装面积		大约 20-30㎡ / kg（以 2um 干膜计）	GB6753.6—86
	水接触角		>90°	GB/T 9754-1988
	干燥时间	表干	10-20min	GB/T 1728-1989
	固化温度		常温固化，放置 24 小时完全固化	Q/XSMK 03-2016
涂层性能	硬度		HB-2H	GB-T 6739-2006
	耐铁锈性		优秀	Q/XSMK 03-2016
	附着力，级≤		0	GB 9286–1998
	柔韧性，mm		1	GB/T 1731–93
	耐冲击强度，Kg.cm		不小于 50	GB/T 1732–93
	干膜厚度，um		推荐为：2-5	Q/XSMK 03-2016

Ⅶ 施工方法

■ 施工前处理

- 刷涂前先对光伏玻璃进行表面处理，采用配套的 QCP0091S（光伏玻璃专用多功能清洗剂）（可根据现场情况，用水 0-5 倍加水稀释）清除表面上的油污、玻璃氧化膜、残留的减反增透膜；建议用 QCP0091S 直接喷涂在表面，等待 30 秒-1 分钟，用光伏玻璃专用清洁设备进行处理，处理完毕后，用清水冲洗干净即可。
- 处理干净后的表面应及时刮涂，防止重新有灰尘
- 清洗干净确保表面干燥后，用 ZCP0044 进行刮涂，等待 5-10 分钟后，即可进行 ZCP0043 的施工
- 下雨的时候避免施工。

■ 施工方法

- 刮涂
- 将 ZCP0043A 和 ZCP0043B 组份按照 9:1 比例混合均匀后即可施工，混合后的材料务必在 2 小时内使用完毕，否则可能出现凝胶，无法使用情况

地址：广州高新技术产业开发区科学城科丰路 31 号华南新材料创新园 G11 栋-601
电话：+86 20 62315158 传真：+86 20 62315153 邮编：510663
网址：www.sysmyk.com

- 一次处理，3年有效

Ⅷ 存储

建议存储温度：　　18～25℃

使用期限：　　12 个月

Ⅸ 包装

ZCP0043A 组份： 18kg /桶 ； ZCP0043B组份：2kg/桶

ZCP0044：20kg/桶

Ⅹ 环保

安全建议/运输规则，请阅读 MSDS 安全手册

样本