

2021

Sysmyk®钢铁涂装前处理环保钝化剂

专门设计用于钢铁涂装前处理



Sysmyk®环保型铁基材料纳米钝化剂

版本号：2021.7.28

I 产品代码 QCP0096

II 产品特性

QCP0096 是希森美克开发的一款新型绿色环保产品，专门用于钢铁材料涂装前处理，可代替磷化、陶化、硅烷等工艺。环保钝化剂主要成分为有机多元酸、氧化剂、络合剂、润湿剂，并辅以少量纳米成膜助剂。该产品不含重金属，原料环保无毒。环保成膜剂可通过喷淋或浸泡工艺，在钢铁表面形成有机-无机复合转化膜，具有一定的工序间防锈能力、良好的涂装附着力，能提高钢铁涂装后综合性能，满足涂装技术要求。该产品使用稳定，操作便捷；长期使用沉渣少，不会在工件表面挂灰，可显著减少涂装缩孔等缺陷；同时该产品环保处理容易，废渣少，废水简单处理即可排放或回用，可助力钢铁涂装相关企业实现绿色清洁生产。

- 绿色环保，不含重金属，废水处理简单
- 操作便捷，浸泡或喷淋均可，沉渣少
- 涂装附着力好，显著减少涂装缺陷

III 适用材质及应用范围

- 钢铁材料涂装前处理（油漆或粉末喷涂）
- 喷淋线或浸泡线
- 可适用除锈酸洗件（可根据具体生产线情况适当调整配方及工序）

IV 技术参数

项目	技术指标（10 浓缩液）
外观	淡黄色或黄绿色透明液体
比重	1.06±0.005
pH 值	4.0±0.5

V 工艺与注意事项

■ 喷淋工艺:

低泡脱脂→漂洗→成膜→漂洗→漂洗→烘干

■ 浸泡工艺:

脱脂→漂洗（→酸洗除锈→漂洗→中和→漂洗）→成膜→漂洗（→封闭→漂洗）→烘干/晾干

■ 使用方法与注意事项

- 稀释 10 倍使用。工作液最佳 pH 值范围 4.5-5.5。pH 值小于 4.5 用 1%氢氧化钠调整，pH 值大于 5.5 用补加液调整。每天班前监测槽液 pH 值，补加浓缩液，或根据工件处理量定期定量补加。
- 尽量保证工件表面油污、铁锈、氧化皮等清洗干净。
- 喷淋 2-3 分钟；浸泡 5-10 分钟。
- 浸泡工艺：避免装框过多、过密，工件有盲孔死角特别是酸洗除锈件需要适当提动，使槽液充分接触工件，避免复杂结构影响成膜。
- 成膜后漂洗，漂洗水采用溢流，或者保持经常更换。
- 漂洗后尽快干燥，干燥后最终膜层一般为蓝灰色或蓝彩色，有些钢铁材质成膜可能呈浅灰色、浅金色。
- 除锈酸洗件成膜后若不能快速烘干，积水处可能返锈，有条件可以添加封闭工序改善。
- 膜层干燥后尽快涂装。

VI 存储

- 建议存储温度：18-25℃
- 使用期限：12个月

VII 包装

- 25公斤/桶

VIII 环保及运输

- 废液处理：材料环保无毒，废水易处理，添加石灰水调节 pH 值 8.0-8.5，主要成分即沉淀，仅留少量起润湿作用的环保型易降解表面活性剂。
- 安全建议/运输规则，请阅读产品 MSDS 手册。

希森美克